

| KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA | | |
|--|--|---|
| Nazwa modułu/przedmiotu Zarządzanie produkcją | | Kod 1011101351011111178 |
| Kierunek studiów Inżynieria zarządzania - studia stacjonarne I | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) ogólnoakademicki | Rok / Semestr 3 / 5 |
| Ścieżka obieralności/specjalność - | Przedmiot oferowany w języku: polski | Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny |
| Stopień studiów: I stopień | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna | |
| Godziny Wykłady: 15 Ćwiczenia: - Laboratoria: 15 Projekty/seminaria: 15 | | Liczba punktów 4 |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) inny | | (ogólnouczelniany, z innego kierunku) ogólnouczelniany |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki społeczne | | Podział ECTS (liczba i %) 3 75% 1 25% |
| Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr inż. Agnieszka Grzelczak email: agnieszka.grzelczak@put.poznan.pl tel. 61 665 33 69 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych: | | |
| 1 | Wiedza: | Student posiada podstawowe wiadomości z technologii maszyn oraz podstaw zarządzania i organizacji stanowisk roboczych. |
| 2 | Umiejętności: | Student rozumie i potrafi zastosować parametryczny opis procesu i systemu produkcyjnego oraz projektowania organizacji stanowisk roboczych. |
| 3 | Kompetencje społeczne | Student rozumie i jest przygotowany do zarządzania produkcją szczególnie w zakresie projektowania organizacji produkcji. |
| Cel przedmiotu: Zapoznanie studentów z podstawami zarządzania produkcją. | | |
| Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia | | |
| Wiedza: | | |
| 1. ma podstawową wiedzę o cyklu życia systemów społeczno-technicznych - [K1A_W23] 2. zna podstawowe metody, techniki, narzędzia i materiały stosowane przy rozwiązywaniu prostych zadań inżynierskich z zakresu zarządzania produkcją - [K1A_W24] 3. ma podstawową wiedzę niezbędną do rozumienia pozatechnicznych uwarunkowań działalności inżynierskiej; zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w przemyśle budowy maszyn - [K1A_W25] 4. ma podstawową wiedzę dotyczącą zarządzania, w tym zarządzania produkcją i prowadzenia działalności gospodarczej - [K1A_W26] 5. zna typowe technologie przemysłowe i w sposób pogłębiony zna technologie budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_W27] | | |
| Umiejętności: | | |
| 1. potrafi dokonać krytycznej analizy procesów technologicznych produkcji maszyn i organizacji systemów produkcyjnych - [K1A_U16] 2. potrafi zastosować typowe metody rozwiązywania prostych problemów z zakresu zarządzania produkcją - [K1A_U18] 3. potrafi zaprojektować organizację jednostek produkcyjnych pierwszego stopnia złożoności - [K1A_U19] | | |
| Kompetencje społeczne: | | |
| 1. ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, w tym jej wpływu na środowisko i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje - [K1A_K08] | | |

| Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia | | |
|--|--------------|------|
| <p>Ocena formująca: w zakresie projektu i laboratorium: na podstawie oceny bieżącego postępu realizacji zadań w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca: w zakresie projektu i laboratorium: prezentacja prac w zakresie wykładów: egzamin ustny</p> | | |
| Treści programowe | | |
| <p>Istota zarządzania produkcją. Klasyfikacja procesów w przedsiębiorstwie, proces zorganizowany. Parametry i normatywy zarządzania produkcją, przestrzeń modelowania procesu wytwarzania, płaszczyzny sterowania. Produkt (wyrób lub usługa), podstawy technicznego przygotowania produkcji, asortyment produkcji, program, tempo i takt produkcji. Cykl produkcyjny wykonania produktu. Zapasy produkcyjne i ich funkcje. Możliwości produkcyjne, bilansowanie obciążeń ze zdolnością produkcyjną. Zarządzanie zdolnością produkcyjną, harmonogramowanie, analiza przepływu produkcji. Podstawy sterowania produkcją.</p> <p>METODY DYDAKTYCZNE: wykład: wykład informacyjny, metoda przypadków (case study) projekt: metoda ćwiczeń projektowych laboratorium: metoda ćwiczeń laboratoryjnych</p> | | |
| <p>Literatura podstawowa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wróblewski K., Podstawy sterowania przepływem produkcji, WNT, Warszawa 1993. 2. Senger Z., Sterowanie przepływem produkcji, WPP, Poznań, 1998. 3. Pająk E., Klimkiewicz M., Kosieradzka A., Zarządzanie produkcją i usługami, PWE, Warszawa 2014. 4. Brzeziński M. (red.), Organizacja i sterowanie produkcją, AW Placet, Warszawa, 2002. 5. Mazurczak J., Projektowanie struktur systemów produkcyjnych, WPP, Poznań, 2001. 6. Boszko J., Struktura organizacyjna przedsiębiorstwa i drogi jej optymalizacji, WNT, Warszawa 1973. 7. Ragin-Skorecka K., Grzelczak A., Motała D., Podstawy zarządzania nie tylko dla logistyków, Wydawnictwo WSB, Poznań 2017. | | |
| <p>Literatura uzupełniająca:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Muhlemann A., Oakland J., Lockyer K., Zarządzanie. Produkcja i usługi, PWN, Warszawa, 2001. 2. Pająk E., Zarządzania produkcją, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2017. 3. Durlik I., Inżynieria zarządzania, AMP WN, Katowice, 1993. | | |
| Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta | | |
| Czynność | Czas (godz.) | |
| 1. Udział w wykładach | 15 | |
| 2. Udział w zajęciach projektowych i laboratoryjnych | 30 | |
| 3. Konsultacje | 30 | |
| 4. Przygotowanie do zajęć projektowych i laboratoryjnych | 30 | |
| 5. Przygotowanie do egzaminu | 13 | |
| 6. Egzamin | 2 | |
| Obciążenie pracą studenta | | |
| forma aktywności | godzin | ECTS |
| Łączny nakład pracy | 120 | 4 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 77 | 2 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym | 30 | 1 |